

PAVIMENTAZIONE FOTOCATALITICA

ECO RIVESTIMENTO
MANGIASMOG

PAVIMENTAZIONE FOTOCATALITICA

Premiscelato in polvere composto da cemento fotocatalitico di colore chiaro, inerti silicei di granulometria selezionata e additivi speciali secondo una formulazione proprietaria. Particolari e selezionate materie prime conferiscono al prodotto elevate caratteristiche FOTOCATALITICHE.

Caratteristiche

La specifica formulazione, attiva proprietà FOTOCATALITICHE che consentono l'ossidazione delle sostanze inquinanti e la conseguente trasformazione in residui non nocivi.

- > Trasforma le sostanze inquinanti in residui innocui.
- > Riduce la temperatura al suolo per irradiazione.
- > Resistente ai sali disgelanti.
- > Alto coefficiente di aderenza (Grip).
- > Azione antibatterica ed antimuffa per ossidoriduzione fotocatalitica degli elementi.

Campi d'impiego

- > Pavimentazioni stradali in asfalto o in calcestruzzo
- > Parcheggi, piazzali, piste ciclabili, marciapiedi.
- > Balconi, pensiline.
- > Strade a bassa intensità di traffico.

Modalità di applicazioni

Preparazione del sottofondo

Per assicurare una buona adesione, particolare cura deve essere dedicata alla preparazione del sottofondo. La superficie da trattare deve essere perfettamente pulita e solida, priva di polvere, acqua, grassi e materiali incoerenti. I sottofondi devono essere irruviditi.

Preparazione dell'impasto

Mescolare il prodotto con la relativa quantità di acqua aggiungendo prima la polvere poi gradatamente il 20 % di acqua pulita (max 5 litri per sacco da 25 kg).

Mescolare e amalgamare bene l'impasto. Aggiungere eventualmente altra acqua (per ottenere una migliore fluidità in base al tipo di applicazione), mescolare ancora fino ad ottenere un impasto omogeneo esente da grumi.

Applicazione della malta

Stendere la malta con spatola o con macchinari industriali a spessore sottile, minimo 1.5 mm circa massimo 1,8 mm. Attendere almeno 12 ore, in condizioni meteo normali, prima di consentire di nuovo la percorribilità della superficie trattata e 24 ore per la carrabilità di autoveicoli. Le condizioni climatiche influenzano considerevolmente il tempo di essiccazione della malta.

Dati tecnici

- > ASPETTO:
Polvere
- > DENSITA' A SECCO:
1,4 kg/dm³
- > PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO:
Ottima
- > TRASPIRABILITÀ:
Molto elevata
- > FATTORE DI RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL VAPORE:
 $u = 20$
- > DIAMETRO MASSIMO DELL'INERTE:
1,5mm
- > RAPPORTO DELL'IMPASTO:
100 parti con 20 parti di acqua
- > CONSISTENZA DELL'IMPASTO:
Plastica-fixotropica Ph 12,8
- > CONSERVAZIONE IN IMBALLI ORIGINALI:
Teme l'umidità ed il gelo
- > COLORI:
Grigio cemento e cartella colori
- > CONFEZIONI:
Sacchi da 25 kg
- > DURATA DELL'IMPASTO A 20°C ED UR 60%:
60 minuti
- > RESA:
3 Kg/m² circa dipende dal tipo di superficie e di supporto
- > SPESSORE MASSIMO DI APPLICAZIONE PER STRATO:
1.8 mm
- > RESISTENZA ALL'UMIDITÀ:
Ottima
- > RESISTENZA AI SALI DISGELANTI:
Ottima
- > ADERENZA AL SUPPORTO A 28 GG A 20°C E UR 50% (MISURATA A STRAPPO SU CALCESTRUZZO UMIDO):
2.5 Mpa
- > PUNTO DI INFIAMMABILITÀ:
Non infiammabile.
- > TEMPERATURA DI APPLICAZIONE:
Superiore ai 5° C, inferiore ai 30° C

Voce di capitolato

Premiscelato in polvere a rapida presa e rapido indurimento, additivato con filati di vetro certificati, contenente, in massa nel prodotto, Biossido di Titanio (TiO₂) in forma anatasica e struttura nanometrica con tecnologia PPS® (Proactive Photocatalytic System). L'efficienza della funzione fotocatalitica deve essere validata da test di laboratorio condotti da Istituti specializzati e accreditati in base alle indicazioni del D.M. (Min. Amb. Tutela del Territorio) del 09.04.2004. Prodotto pigmentabile.

Proactive
Photocatalytic
System™

GLOBAL ENGINEERING S.P.A.

Via Spadolini, 7 • 20141 Milano

Tel. +39 02 85457871 • Fax +39 02 85457870

www.ecopittura.it • info@globalengineering.info

